

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20090161

无限极牌蓓之源咀嚼片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1 中药提取物干粉的制备 1.1 提取取配方量的茯苓、绿豆、菊花投入多功能提取罐中（绿豆、菊花用双层纱布包裹），加水提取二次。第一次加水10倍量，加热100℃煮沸提取2小时，第二次加水8倍量，加热100℃煮沸提取1.5小时，合并二次提取液备用，药渣弃之。 1.2 过滤用二级过滤，第一级为80目绢布，第二级为120目绢布，得滤液待用。 1.3 真空浓缩将滤液置真空浓缩器中浓缩，温度控制在85℃以下，真空度0.04~0.06Mpa，浓缩至相对密度为1.050~1.080（60℃测），得浓缩液待用。 1.4 加入配方量的氧化淀粉，混匀，加热至80℃，制成相对密度为1.070~1.100（60℃测）的浓缩稠膏。 1.5 喷雾干燥：将浓缩稠膏用喷雾干燥机干燥，首先预热塔温，待进风温度达175℃后方可开始进料；进料后要进流量的调节，将出风温度控制在90~95℃，得提取物干粉，备用。 2 粉碎、过筛取柠檬酸，粉碎、过80目筛，备用。 3 混合 3.1 先称取配方量的维生素C、柠檬酸锌、三氯蔗糖、魔芋精粉、柠檬酸、木糖醇按等量递增法混合，过80目筛，得混合物料①； 3.2 将聚葡萄糖、微晶纤维素混合，过80目筛，得混合物料②； 3.3 将提取物干粉过80目筛，然后与混合物料②、混合物料①置于高速混合制粒机中混合10分钟，转速150 r/min。 4 制粒 4.1 将90%食用乙醇溶液缓缓加入混合机中，边加边搅拌，待添加完成后混合2分钟。软材要求达到握之成团，推之即散，90%乙醇用量约占总投料量的10%。 4.2 制湿粒：将制得的软材加入摇摆式制粒机制湿颗粒，过14目筛。 5 干燥 将湿颗粒置于高效沸腾干燥机中进行干燥，控制干燥温度为50±2℃，适当时间后抽检颗粒水分，水分控制在2~5%，则干燥完毕。 6 整粒 将完成干燥的颗粒用整粒机，过14目筛整粒。 7 总混 按配方量称取硬脂酸镁、草莓粉末香精，与干颗粒置于混合机中混合20分钟，6r/min。 8 压片 将总混物料用压片机进行压片，压片前按产品规格进行片重调整，确保片重0.65g±5%，并每20分钟抽查一次。 9 包装 压制成型的片，用数粒机装瓶，120片/瓶，用电磁膜密封瓶口，贴标签，装盒，再装纸箱，抽检合格即为成品。 10 产品入库及贮存要求 10.1 待检品经取样检验质量合格后，凭检验报告单、合格证、入库单办理入库手续。 10.2 产品应放在干燥、通风的仓库里，在仓库内堆放时应离墙、离地整齐堆放，堆与堆之间必须留有一定距离。 10.3 产品应按品种、分类分批码放，产品

的堆码高度不高于10箱。 10.4“待检”、“合格”和“不合格”的产品应分别码放，明显标志。合格的产品堆前应设置成品库存货位卡。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】
