

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20090151

春砂牌绿业含片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、提取：将川贝母粗粉、黄皮果（无核）、余甘子、青果、桔梗和甘草六味原料经净洗后投入提取罐，加10倍量水，先浸泡60分钟后加热煎煮，保持煎煮液微沸2小时，放出料液，200目筛网滤过，得煎煮液。料渣再加8倍量水，继续煎煮，保持微沸1小时，放出料液，200目筛网滤过，合并两次煎煮液。 2、减压浓缩：将煎煮液进行真空浓缩，真空度-0.06MPa，浓缩温度72--78℃，至浓缩液的相对密度达1.15（60℃）。 3、醇沉：将浓缩液加入95%食用酒精使含醇量达到70%，静置24小时，180目框板滤过。 4、回收乙醇：将乙醇溶液减压浓缩回收乙醇并继续浓缩至稠膏状，浓缩温度70℃，真空度-0.06Mpa至相对密度1.25-1.30（60℃）。 5、混合制粒：将稠膏置槽形混合机加入山梨醇混合均匀制成软硬度适中的软材。置于摇摆式制粒机中，过20目筛，制粒。 6、干燥：将颗粒于60度热风循环干燥，至水分含量≤5%。 7、整粒：将干燥后的颗粒在摇摆颗粒机上过20目筛，整粒。 8、总混：薄荷脑用适量无水乙醇溶解后均匀地喷雾加入到干颗粒中，再加入硬脂酸镁，混合均匀（混合机中混合30分钟）。 9、压片：将总混的颗粒，用自动压片机，进行压片。片重1.0g 10、包装（内包装）：内包装材料为高密度聚乙烯瓶。质量符合国家食品药品监督管理局“YBB00122002口服固体药用高密度聚乙烯瓶”的质量要求。规格：50片/瓶，用电磁感应封口机封口；封口机功率：20±5Hz，传送速度：10转/分钟。 11、外包装：将包装好的瓶子贴好标签，然后进行装箱入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改