

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20090050

佐儿牌钙铁锌颗粒（儿童型）

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 首先在购进原辅材料时选择符合产品标准，具有合法生产和经营资质的企业（资质证明和相关产品证明见14号资料）。其次是将购进的原料全部在辐照公司做钴60辐照（吸收度为10kgy），以保证产品源头的无菌安全。接下来进入符合良好生产规范的车间（30万级净化）准备生产。（2）.按处方量称取乳酸钙、乳酸锌、乳酸亚铁、白砂糖、橘子香精、柠檬黄，通过车间传递窗进入混合室。先将乳酸钙、乳酸锌、乳酸亚铁用等量递加法混合20分钟，再将白糖（粉碎过80目筛）用等量递加法混合10分钟。将柠檬黄和橘子香精一起加入4—6%的纯化水中混合10分钟制软材（用手握之成团，松之散开）。然后在造粒机上过14目的筛子制颗粒，摊入托盘中，于50—60℃的烘箱中，烘5—6小时使水份在6%以下即可。再过12目筛子整粒。做半成品化验。合格后在颗粒包装机上按每袋重4克进行调试包装复合铝箔小袋。再按企业标准做成品检验，通过传递窗入普通要求的外包车间装盒装箱入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改