

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20090020

胜大牌螺旋藻片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 胜大牌螺旋藻片生产工艺及说明 一、生产工艺及详细说明 1、原料制备：螺旋藻干粉系本公司自产的钝顶螺旋藻，经检验符合GB/T16919-1997《食用螺旋藻粉》标准后入库备用。 2、过筛：经检验合格的螺旋藻干粉于10万级洁净车间，用ZS-350振动筛过筛，细度为80目。 3、压片：在10万级洁净车间将螺旋藻粉置于ZP-37A全密封不锈钢压片机中压片。（压力为6千牛），片重0.25g/片，直径为9.0mm，并每隔三分钟用精度为0.01克的天平称量片重一次，以严格控制片重差异。 4、刨光：制得的螺旋藻片剂于10万级洁净车间用符合GMP标准的CFQ-1筛片机，进行筛除粉尘。 5、内包装：在10万级洁净车间内，将已刨光的螺旋藻片剂用食品级PE瓶进行内包装，规格为0.25g×400片/瓶。 6、外包装：于外包装车间用纸箱外包装。 7、检验入库：随机抽取10瓶，8瓶检验2瓶保存。检验合格入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改