

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20080356

今世康牌钙铁锌硒维生素片青少年型

〈拼音〉

【生产工艺】 1 生产工艺说明 1.1 配料严格精选各种原辅料，并实施质量检验，使用检验合格品。按照配方要求，称量各种原辅料。 1.2 过筛 分别将各种原辅料放入V型搅拌器中混合4—5分钟，使其混合搅拌均匀。混合后，使用振荡筛，分别过80目筛。 1.3 混合（1）将过筛后的原辅料置于混合机中，按照标准操作程序进行密封混匀，搅拌混合时间为20—25分钟。 1.4 制粒将上述混合均匀物料，放入摇摆式颗粒机中，喷入纯化水进行制粒。 1.5 干燥置烘箱中，50~60℃下干燥，制得物料颗粒。 1.6 混合（2）将上述物料颗粒置于混合机中，混合均匀。 1.7 质检（1）混合后的物料取样检验，其均匀程度符合质量要求后方可转入下一道工序。 1.8 压片 将混合均匀的原料送入异形压片机，压制成片，检查产品的片型、大小、厚度、脆度。 1.9 包衣 采用高效包衣机，制成薄膜衣片。 1.10 分装用自动数片机，将薄膜衣片装入包装瓶中。用电磁感应复合封口机，进行铝箔封口。 1.11 质检（2）每批产品随机抽取10个单件包装，作为出厂检验样品和销售单位备检样品。 1.12 包装 使用贴标机贴上标签后，装盒，装箱。 1.13 成品入库 将检验合格的产品放入阴凉干燥的库房中。 2 生产环境要求从配料到分装的工艺过程，在30万级洁净级别环境中进行，确保所有使用设备的洁净度。生产工艺流程符合GMP要求。

【保健功能】 补充多种维生素及矿物质

【适宜人群】 11-17岁需要补充多种维生素和矿物质者

【不适宜人群】 无

【食用方法及食用量】 每日2次，每次1片

【规格】 1.2g/片

【贮藏】 密封、置阴凉干燥处

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改