

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20080343

维合牌桑芪胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1、将桑叶、桑椹、桑白皮、黄芪按配方比例称取，经质检合格加入8倍量的水煎煮1小时，过滤、滤液备用，第二次加入6倍量的水煎煮1小时，过滤。 2、合并两次滤液，将滤液静置24小时后，过滤得上清液。将上清液减压浓缩，浓缩至相对比重为1.2-1.25(80℃)。 3、真空干燥(60℃)，粉碎，过80目筛，备用。 4、按配方量称取吡啶甲酸铬、微粉硅胶、硬脂酸镁，粉碎，过100目筛，与上述粉末混合均匀。 5、胶囊灌装：在自动胶囊灌装机上进行灌装，0号胶囊，每粒含内容物0.45g 6、胶囊抛光：对灌装好的胶囊在胶囊抛光机上进行抛光。 7、分装：分装入聚烯烃塑料瓶。 8、包装：贴标签，装箱(瓦楞纸)，控制包装间室温度在20—25℃以内。 9、检验入库：成品经检验合格后，入库。 10、2~8生产环境的洁净度为30万级。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改