

# 国家市场监督管理总局

## 保健食品产品技术要求

BJG20080266

### 尤维斯牌钙D片

<拼音>

**【生产工艺】** 生产环境：生产车间洁净级别达100000级生产用水：纯化水符合《中国药典》（2005版）产品包装：符合《国家药品包装容器（材料）标准》YBB00122002 1、过筛：将原料分别过100目筛，将辅料分别过80目筛备用。（室温25℃，相对湿度30-40%） 2、混粉：按等量递增法将原辅料混合均匀，加入在高效三维式（V型）运动混合机混合25分钟（型号：GH型，最高转速：1200次/分）。 3、制粒：将制好的软材捻过16目尼龙网筛，使其制成颗粒。 4、干燥：将湿粒置于烤盘中（厚度约<2cm），放入烤箱将颗粒干燥。烤箱温度 $50\pm 2^{\circ}\text{C}$ ，时间约5-6小时，干燥失重应控制在 $\leq 2\%$ 。 5、整粒：干颗粒用10目筛整粒。 6、压片：将硬脂酸镁加入整粒后的混料中，调整填充填充量及压力，将片重、片厚、硬度等参数调到最佳状态，用旋转式压片机压片（型号ZP17，压力60千牛），每隔15分钟取10片称重（1550mg/片）。 7、包衣。 8、内包装：将压制成的片子筛选后灌装。 9、检验：对成品称重，记录并通知化验室取验 10、外包装：成品检验合格后，塑封、装箱。 11、成品入库。

**【保健功能】** 补钙

**【适宜人群】** 需要补钙者

**【不适宜人群】** 无

**【食用方法及食用量】** 每日1次，每次1片。

**【规格】** 1.6g/片

**【贮藏】** 避光、置阴凉干燥处

**【保质期】** 24个月

---

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改