

# 国家市场监督管理总局

## 保健食品产品技术要求

BJG20080109

晶珠牌玖维片

〈拼音〉

**【生产工艺】** 1. 按配方比例取维生素B1、维生素B2、维生素B6、烟酸、叶酸、维生素B12、生物素、泛酸、滑石粉、硬脂酸镁，混合过80目筛，粉碎，过100目筛，加入维生素C混合均匀，制成主料混合粉。 2. 按配方比例取甘露醇、糖粉、玉米淀粉、微晶纤维素、奶粉混合粉碎，过80目筛，然后加入主料混合粉（1步的混合粉）混合45min，混合均匀。 3. 混合物料用95%乙醇润湿，进入旋转压片机压片，片重1.5g，硬度约3kg。95%乙醇符合GB 10343—2002《食用酒精》中普通级标准。 4. 药片分装入固体药用聚烯烃塑料瓶，旋盖，密封，每瓶60片。包装材料符合YY 0057《固体药用聚烯烃塑料瓶》的标准。 5. 包装，分装产品贴签、装盒、附入说明书、封盒。瓦楞纸箱包装，胶带封口。 6. 检验，样品按产品企业标准检验。 7. 入库，检验合格后，入库保藏。 8. 1~5的生产区空气洁净度要求30万级。

**【保健功能】** 补充多种维生素

**【适宜人群】** 需要补充多种维生素者

**【不适宜人群】** 少年儿童

**【食用方法及食用量】** 每日1次，每次1片

**【规格】** 1.5g/片

**【贮藏】** 密封、置阴凉干燥处

**【保质期】** 24个月

---

[确认打印](#)

[显示Office编辑区](#)

[返回上一页修改](#)