

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20070293

渔夫堡牌乐顿胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 1. 山楂的醇提：按配方比例称取山楂，用2400ml的70%乙醇回流提取2次，每次2小时，过滤，合并滤液，滤液在60~65℃减压回收乙醇至无乙醇味，浓缩至相对密度1.20（60℃热测），清膏于温度为60~65℃、真空度为-0.08MPa条件下真空干燥，粉碎过80目筛，得粉末1。

2. 龙眼肉、麦芽、大枣、枸杞子用水煎煮2次，第1次加10倍量煎煮2小时，收集煎煮液；第2次加8倍量水煎煮1.5小时，收集煎煮液。合并两次煎煮液滤过，滤液浓缩至相对密度1.20（60℃热测），浸膏于温度为60~65℃、真空度为-0.08MPa条件下真空干燥，得干浸膏，粉碎过80目筛，得粉末2。

3. 粉碎过筛：取配方量的葡萄糖酸锌、牛磺酸、乳酸亚铁分别粉碎过100目筛，三者混合均匀，得粉末3。

4. 混合：将粉末1、粉末2、粉末3用三维混合机混合30分钟，备用。

5. 装囊：用全自动胶囊填充机将混合粉用0号空心胶囊分装，每粒重0.5g。

6. 内包装：用塑料瓶分装，每瓶120粒。

7. 辐照灭菌：用Co60(5kGy)照射灭菌。

8. 外包装：打印批号、贴标签、装箱，检验合格后入库。

9. 从粉碎过筛到内包装均30万级洁净区中进行，其它在一般生产区进行。

10. 乙醇应符合GB10343-2008食用酒精标准要求。

11. 内包装瓶应符合YBB00262002口服固体药用聚酯瓶的要求。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改