

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20070193

森青利通牌灵芝粉

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 生产工艺说明 1、灵芝提取物的制备： 1. 1称量：按照配方要求根据生产计划称取一定量的灵芝； 1. 2切片：将灵芝切成薄片（片厚3mm左右）； 1. 3提取：将灵芝片投入提取锅，加十倍量水沸腾提取1.5小时；剩渣经离心机离心，提取液流出回收； 1. 4二次提取：在剩渣中加八倍量水沸腾提取1小时；剩渣经离心机离心，提取液流出回收； 1. 5合并过滤：将两次提取液合并后过滤； 1. 6浓缩：滤液在减压浓缩锅中浓缩（0.08Mpa，80℃），浓缩至相对密度为1.08~1.12g/ml（60℃测）； 1. 7干燥：浓缩液用真空干燥器（0.08Mpa，80℃）干燥，至水分在5%以下； 1. 8粉碎：将干燥后的大块提取物放入FZB-300型粉碎机里粉碎并过100目网筛，计算灵芝提取收率为13.1%。 2、灵芝粉的制备： 2. 1称量：按照配方要求根据生产计划称取一定量的灵芝； 2. 2切片：将灵芝切成薄片（片厚3mm左右）； 2. 3烘干：将灵芝片放于80℃烘箱中烘干，至水分小于5%备用； 2. 4粉碎：按照配方比例将称量生产计划量烘干的灵芝，置于“CWM-100F粉碎机”（功率15KW，转速4000（r. p. m），粉碎速度：10kg/h）里粉碎，细粉能通过100目筛，收起备用；计算得灵芝粉碎收率为94.6%； 2. 5灭菌：将灵芝细粉经钴60辐照灭菌，辐照剂量：6K Gy； 3、混合：将灵芝提取物和灵芝细粉交替加入到HD-200A型多向运动混合机里混合60min，使其混合均匀。 4、半成品检验：检验半成品的水分是否控制在6%以下； 5、封装：半成品检验合格后用全自动铝塑复合膜机灌封，每包装量3g； 6、装盒：每盒装10包，加放说明书，印上生产日期、生产批号； 7、成品检验：按照产品出厂检验要求进行成品随机抽样检查； 8、装箱：检验合格后装瓦楞纸箱； 9、入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改