

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20060022

福宁春牌多种维生素加钙锌咀嚼片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 工艺流程 1、备料：投料前，白砂糖、淀粉、糊精经辐照灭菌处理（3KGY）；经粉碎的白砂糖及淀粉、糊精分别过80目筛，碳酸钙、葡萄糖酸锌、柠檬酸、酒石酸分别粉碎后过100目筛备用。 2、维生素C制粒：维生素C、酒石酸、糊精用等量递加法混合均匀，加入适量淀粉浆，于摇摆式颗粒机制成20目湿粒，经蒸汽循环干燥（65℃，60min），过18目筛整粒。 3、其余4种维生素制粒：维生素B1、B2、B6、D2与糊精用等量递加法混合均匀，加入适量淀粉浆，于摇摆式颗粒机制成20目湿粒，经蒸汽循环干燥（65℃，60min），过18目筛整粒。 4、碳酸钙等制粒：碳酸钙、葡萄糖酸锌、柠檬酸、白砂糖与糊精等量递加法混合均匀，加入适量淀粉浆，于摇摆式颗粒机制成20目湿粒，经蒸汽循环干燥（65℃，60min），过18目筛整粒。 5、混合颗粒制备：上述3种颗粒料与适量淀粉按上述方法混合均匀后，再加入硬脂酸镁及喷入桔子香精进一步混匀并制成颗粒状原料。 6、压片：上述颗粒状原料，以压片机定型，定量压片（每片1g）。 7、包装：以自动包装机进行铝塑包装，外包装为纸盒和纸箱，规格为12片/盒。 8、产品经检验合格后入库。注：投料前原料白砂糖、淀粉、糊精须经辐照灭菌处理（3KGY）；粉碎的白砂糖及淀粉、糊精分别过80目筛，碳酸钙、葡萄糖酸锌、柠檬酸、酒石酸分别粉碎后过100目筛备用。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改