

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20060008

江绿牌钙加锌口服液

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 产品生产工艺及说明（一）取适量纯化水（约占总配料用纯化水量的1/2）煮沸（100℃），加入按配方称重后的葡萄糖酸钙、乳酸钙、葡萄糖酸锌，搅拌溶解（搅拌速度：每分钟36转，时间：5min），过滤，得溶液A。（二）取适量纯化水（约占总配料用纯化水量的1/4）煮沸（100℃），加入按配方称重后的白砂糖，搅拌溶解（搅拌速度：每分钟36转，时间：5min），过滤，得溶液B。（三）将溶液A、溶液B输送至配料罐中，补加纯化水至80%量，加入乳酸，搅拌2min（搅拌速度：每分钟25转），再补加纯化水至全量，充分搅拌5min（搅拌速度：每分钟25转）混合均匀，过滤后，输送至贮液罐中备用。（四）将配好的溶液，用口服液自动灌装机灌装，包装用瓶为10ml琥珀色玻璃管制口服液瓶，装量：10mL/支。置入灭菌柜中于115℃灭菌30min，取出待完全冷却后，经灯检、贴签、包装(10支/盒)、检验后即得成品。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改