

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20050359

同元牌同元新维他多种维生素片

〈拼音〉

【生产工艺】 生产工艺说明 [生产工艺] 1、产品配方 1.1 原料部分：维生素A 4.56g β-胡萝卜素 10g 维生素B1 1.02g 维生素B2 1.02g 维生素B6 1.02g 维生素C 61.22g 维生素D 2.18g 维生素E 18.41g 叶酸 0.2g 碳酸钙 1000g 焦磷酸铁 38.8g 乳酸锌 38.1g 亚硒酸钠 0.0556g 1.2 辅料部分：柠檬酸 27.8g 蔗糖 485.6g 橙汁香精 10g 淀粉 200g 羧甲基淀粉钠 80g 硬脂酸镁 20g 共2000g。以上原辅材料共压片制成产品2000片，1克/片，2片/天。包衣材料为薄膜包衣剂（胃溶性），用量为每2000片用包衣剂60g。 2、原、辅料前处理：原、辅料中如果有颗粒粗大者，应先粉碎，过80目筛。 3、制备：按配方比例称取原辅材料（硬脂酸镁单称外加），混合均匀，以80%乙醇、20目筛湿法制粒，55-60℃干燥，整粒，加1%硬脂酸镁，压片，质量检查合格后包薄膜衣（巧克力色），检验，包装，得成品。 4、生产设备卫生要求： 4.1设备主体要清洁整齐，无跑、冒、滴、漏，与加工物料直接接触的设备表面光洁、平整，易清洗，耐腐蚀，不与加工物料发生化学变化或吸附物料。 4.2产生而又暴露的生产设备，应加以封闭或遮盖，并有捕尘及拣除异物装置。 4.3使用后的设备、容器应及时清洗，必要时用无菌水冲洗或消毒。 4.4使用的消毒剂不应产生污染。消毒剂应轮换使用，以保证消毒效果。 5、人员卫生要求： 5.1企业制定了“人员卫生管理规定”，并认真执行，保证产品的清洁卫生。 5.2进入生产现场应穿戴好清洁、完好、符合区域要求的工作衣、帽、鞋、口罩等。进出洁净区严格执行人员净化程序。 5.3经常保持个人清洁卫生。操作前将手彻底洗净，并消毒。手在清洗消毒后，不再做出与工作无关的动作，也不再接触与工作无关的物品。 5.4生产操作人员不得化妆和佩带饰物，并不得用手直接接触产品。 5.5生产操作人员不准穿戴工作服、帽、鞋等离开规定生产区域。 生产车间洁净度为300000级。

【保健功能】 补充多种维生素及矿物质

【适宜人群】 需要补充多种维生素及矿物质的中老年人

【不适宜人群】 儿童

【食用方法及食用量】 每日2次，每次1片，早晚餐后咀嚼或吞食

【规格】 1g/片

【贮藏】 密封、置阴凉干燥处

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改