

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20100419

赢正牌玉黄参胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 三、工艺说明 1、原辅料的前处理：生地黄、玉竹、西洋参、黄芪、山药、山茱萸原料饮片净选去除杂质后备用；糊精、硬脂酸镁去除外包装后送入洁净区，分别过80目筛，各称取配方量，备用。 2、提取取生地黄、玉竹、西洋参、黄芪、山药、山茱萸置多功能提取罐中，分别加10倍量水煎煮提取2次（第一次煎煮前先浸泡30分钟），每次煎煮2h，分别过滤（滤材为180目不锈钢筛网），滤液合并，得水提液，转入浓缩工序。 3、浓缩将水提液置三效浓缩罐中，减压浓缩（70~80℃，0.07~0.09Mpa）至相对密度为1.25~1.30（60℃测），得稠浸膏，转入干燥工序。 4、干燥、粉碎、过筛将稠浸膏置真空干燥机中进行真空干燥（60~70℃，0.07~0.09Mpa），得干浸膏。干浸膏用粉碎机粉碎，过80目筛，得干浸膏细粉（控制含水量≤4%），备用。 5、混和取干浸膏细粉、糊精细粉、硬脂酸镁细粉置V型混合机中混合20min，待混合均匀色泽一致，得总混合粉。 6、填充、抛光总混合粉置全自动胶囊充填机，调整胶囊装量0.45g/粒，填充胶囊，得胶囊。填充好的胶囊置药品磨光机抛光。 7、包装、检验、成品入库抛光后的胶囊采用铝塑包装机进行铝塑压板，内包装规格每板10粒。所用包材药品包装用铝箔符合YBB00152002的要求，聚氯乙烯固体药用硬片符合YBB00212002的要求。胶囊压板后再进行外包装，每盒装2板，外包后产品装箱，同时按规定随机取样质检，合格后成品再入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改