

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20100384

好想牌钙铁锌硒多维粉

【原料】 碳酸钙、柠檬酸铁、柠檬酸锌、维生素A（维生素A醋酸酯）、维生素B₁（盐酸硫胺素）、维生素B₂（核黄素）、亚硒酸钠

【辅料】 无

【生产工艺】 本品经混合、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】 口服固体药用高密度聚乙烯瓶应符合YBB00122002的规定。

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	白色至淡黄色
滋味、气味	具本品应有的滋味、气味，无异味
性状	粉末，均匀、无结块
杂质	无正常视力可见外来异物

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
水分，%	≤2	GB 5009.3
灰分，%	≤93	GB 5009.4
铅（以Pb计），mg/kg	≤2.0	GB 5009.12
总砷（以As计），mg/kg	≤1.0	GB 5009.11
总汞（以Hg计），mg/kg	≤0.3	GB 5009.17

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数，CFU/g	≤30000	GB 4789.2
大肠菌群，MPN/g	≤0.92	GB 4789.3 “MPN计数法”
霉菌和酵母，CFU/g	≤50	GB 4789.15
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789.10

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
钙（以Ca计），g/100g	27~36	GB 5009.92中“第一法 火焰原子吸收光谱法”
铁（以Fe计），mg/100g	234~300	GB 5009.90
锌（以Zn计），mg/100g	480~600	GB 5009.14
硒（以Se计），mg/100g	2.1~3.1	GB 5009.93
维生素A，mg/100g	21.84~49.14	GB 5009.82
维生素B ₁ ，mg/100g	151.68~341.28	GB 5009.84
维生素B ₂ ，mg/100g	82.4~185.4	GB 5009.85

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】 净含量为240g/瓶，允许负偏差为9g。

【原辅料质量要求】

1. 碳酸钙：应符合GB 1886.214《食品安全国家标准 食品添加剂 碳酸钙（包括轻质和重质碳酸钙）》的规定。
2. 柠檬酸铁：应符合GB 1903.37《食品安全国家标准 食品营养强化剂 柠檬酸铁》的规定。
3. 柠檬酸锌：应符合《中华人民共和国药典》中枸橼酸锌的规定。
4. 维生素A（维生素A醋酸酯）：应符合GB 14750《食品安全国家标准 食品添加剂 维生素A》的规定。
5. 维生素B₁（盐酸硫胺素）：应符合GB 14751《食品安全国家标准 食品添加剂 维生素B₁（盐酸硫胺）》的规定。
6. 维生素B₂（核黄素）：应符合GB 14752《食品安全国家标准 食品添加剂 维生素B₂（核黄素）》的规定。
7. 亚硒酸钠：应符合GB 1903.9《食品安全国家标准 食品营养强化剂 亚硒酸钠》的规定。