

附2

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20100122

藏奇牌钙片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 藏奇牌钙片生产工艺及简图 一、工艺流程简图 加入 注： 内为10万级洁净区详细说明：（一）预处理： 1、 原辅料碳酸钙粉、葡萄糖酸钙粉、白砂糖粉、淀粉、葡萄糖粉经检验合格备用； 2、 苋菜红用乙醇水溶液（70%）溶解备用； 3、 机械设备用70%乙醇消毒备用。（二）混合： 1、将葡萄糖酸钙粉、白砂糖粉、淀粉混合均匀得A粉； 2、将A粉与碳酸钙粉混合均匀得B粉； 3、B粉与葡萄糖粉采用等量递增法混合均匀得C粉。（三）制粒、烘干、整粒与压片：将C料加润湿剂8%【食用乙醇水溶液（含苋菜红万分之0.2），乙醇浓度70%】，制颗粒（10-12目），70摄氏度6小时热风循环干燥；干燥至水分3%以内后整粒过10目筛，再加硬脂酸镁混匀；再经压片机压片压成1.8g/片或0.9g/片的半成品。（三）内包装：半成品经质量检查合格后经数粒机数粒装入符合 YBB0012-2002 标准的药用聚乙烯瓶中。（四）外包装内包装完成后加上中包装纸盒及外包装纸箱就成为成品藏奇牌钙片。（五）入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改