

## 附2

# 国家市场监督管理总局

## 保健食品产品技术要求

国食健注G20100060

### 康宁保牌维生素D钙锌片

#### 【原料】

#### 【辅料】

**【生产工艺】** 1 原料：康宁牌钙锌片所用原辅料的理化、微生物指标都应是达到卫生标准要求。 2 生产环境：生产过程（称量——内包装）应在10万级净化车间内完成。 3 称量：准确称量各种原料。 4 配料：由于维生素D3原料的用量少，故先将维生素D3等比混合3次（用碳酸钙）后，再将各种原料按比例倒入混合罐中。 5 混合、制软材：用混合机充分混合15分钟，加入聚乙二醇6000水溶液（用适量的水将配方量的聚乙二醇6000溶解制成），制成软材。 6 造粒：将制成的软材用摇摆式造粒机进行造粒（16目）。 7 干燥：造好粒后，用干燥箱进行干燥（70—80℃）。 8 整粒：用摇摆式造粒机进行整料（18目）。 9 混合：整粒后加入硬脂酸镁，用三维混合机充分混合。 10 压片：压片时严格控制片重，负偏差值控制在≤6%。 11 包衣：用无色包衣粉包薄膜衣。 12 内包装：按要求包装。 13 检验：按本产品的企业标准出厂检验项目进行检验。 14 包装：将密封好的产品按要求装箱。 15 入库：库房应通风、干燥，货物按要求堆放。

#### 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

#### 【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

#### 【原辅料质量要求】

---

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改