

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20100059

康齐牌西洋参胶囊

〈拼音〉

【生产工艺】 生不工艺操作要点 1、对西洋参原料进行挑拣、筛去杂质、清洗、干燥并按药典及附录B要求进行检验。 2、西洋参粉碎过40目筛，加10量水煎煮提取二次，每次3小时，过滤，合并滤液，浓缩至稠糊状。 3、真空干燥：将上述料糊均匀平铺于料盘中，料糊厚度为2-4mm左右，于干燥温度60-65℃（干燥前期，温度可适当提高），真空度0.06MPa条件下进行真空干燥，干燥时间2-3小时，得干燥提取物，水分指标控制在3%以下。 4、将上述提取物在洁净度为10万级的生产车间进行粉碎，60目过筛。 5、将西洋参粉和玉米淀粉按配方比例混合均匀。 6、于洁净度为10万级灌装车间，将上述干粉料进行胶囊填充，所用胶囊必须符合GB13731药用明胶硬胶囊要求，室内工作环境使用除湿湿器除湿，维持相对湿度在45%以下，装量负偏差控制在8%以下，装好的胶囊移于抛光机抛光，并剔除破损胶囊。 7、将抛光后的胶囊进行包装，检验合格入库。

【保健功能】 缓解体力疲劳

【适宜人群】 易疲劳者

【不适宜人群】 少年儿童

【食用方法及食用量】 每日2次，每次4粒

【规格】 0.4g/粒

【贮藏】 置阴凉干燥处

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改