

国家食品药品监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20110691

佳汇泰牌佳味钙咀嚼片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 二、工艺说明 1、过筛 分别将碳酸钙、酪蛋白磷酸肽、木糖醇、柠檬酸、硬脂酸镁、淀粉过80目筛，备用。 2、混料 (1)将配方量的柠檬酸、酪蛋白磷酸肽、木糖醇混合均匀，得混合粉A； (2)将配方量的日落黄用适量纯化水溶解，得日落黄溶液。将日落黄溶液均匀喷入淀粉中，得混合粉B； (3)将配方量的碳酸钙、混合粉A、混合粉B置混合机中，混合20min，得总混合粉。 3、制粒 (1)将适量纯化水加入到总混合粉中，制软材，并过20目筛制颗粒，得湿颗粒。 (2)将湿颗粒在 $55\pm 5^{\circ}\text{C}$ 的条件下烘干，过18目筛整粒，得干颗粒。 (3)将配方量的硬脂酸镁与干颗粒置混合机混合20min，得总混合颗粒。 4、压片 将总混合颗粒置压片机中，调节片重，压片，1.5g/片。 5、包装、检验、入库 将咀嚼片内包装压板，10片/板，外包装6板/盒，检验合格后方可入库。 6、生产环境要求 应符合GMP要求，生产过程中过筛、混合、制粒、压片与内包装过程均在符合GB17405-1998（三十万级）的生产洁净区条件下操作，其他过程在一般生产区进行。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改