

国家市场监督管理总局

保健食品产品技术要求

BJG20110562

固升牌维生素K2软胶囊

GuShengPaiWeiShengSuK2RuanJiaoNang

【生产工艺】 1. 将合格的维生素K2、食品级大豆油按配方比例称取。 2. 将维生素K2与适量食品级大豆油在搅拌下均匀溶解，然后再在搅拌作用下加入剩余的大豆油，充分搅拌约20分钟，使其混合均匀，待用。 3. 按比例称取配方量甘油、纯化水，放入溶胶罐内进行均匀混合，然后加入配方量明胶，开启蒸汽加热阀门，待温度70-80℃后，开启搅拌机开始搅拌，待罐内胶全部溶解后，打开真空泵进行抽空，当罐内胶液无气泡时，过滤得到胶液，放至贮胶罐中50-60℃保温备用。 4. 混合物溶液、胶液通过制胶丸机，压制成软胶囊，装量0.5g/粒。将压制好的软胶囊置于定型干燥机内进行定型处理，用95%的乙醇洗丸，然后置于洁净干燥室内，静态干燥 24小时。 5. 经挑选、检验合格的软胶囊进行内、外包装。包装规格：45粒/瓶。 6. 成品入库。

【保健功能】 增加骨密度

【适宜人群】 中老年人

【不适宜人群】 无

【食用方法及食用量】 每日1次，每次1粒，饭后食用

【规格】 0.5g/粒

【贮藏】 阴凉避光处保存

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改