

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

BJG20110317

修正牌鱼油软胶囊

xiuzhengpaiyuyouruanjiaonang

【配方】 鱼油、明胶、甘油、水

【生产工艺】 1、配料：将检验合格的鱼油、明胶、甘油、纯化水按配方量称取，备用； 2、溶胶：首先检查溶胶设备及其附件的正常情况，待检查完毕完全合格后，将称取的甘油、水加入到溶胶罐内加热，当水温升高至60℃左右时将明胶倒入溶胶罐内，开启蒸汽加热阀门，开启搅拌机开始搅拌，待温度升高至80℃后，罐内胶体全部溶解后，打开真空泵进行抽空（压力0.08MPa），当罐内胶液无气泡时，把抽真空后的胶液用100目滤布过滤得到胶液放至贮胶罐中60℃±5℃保温备用； 3、压丸：开机前对软胶囊压丸机进行检查，确保正常后将打料泵、胶液管连接到软胶囊机，开启机器，开启冷风机进行压制软胶囊，调节装量为1.0g/粒，每隔30分钟进行装量检查，随时检查胶囊外观、丸形是否正常，有无渗漏（室内温度控制在18～24℃，湿度40%—45%）； 4、定型、干燥：将压制好的软胶囊进行定型处理，根据软胶囊定型程度，推入干燥室内进行自然干燥（定型车间温度控制在25～28℃，湿度≤45%）； 5、洗丸：将自然干燥后的软胶囊在XWJ-II型超声波软胶囊清洗机内用95%食用乙醇洗丸，除去胶囊表面的油渍； 6、干燥：将洗后的软胶囊置于洁净干燥室内（干燥车间室内温度控制在25～28℃，湿度≤45%），进行静态干燥； 7、挑拣：在灯检案拣丸，将不合格胶丸拣出，合格胶丸进入下一工序； 8、内包装：将合格的产品推入包装车间，采用包装生产线进行装瓶，100粒/瓶，包装材料为HDPE瓶，质量标准符合YBB00122002的要求； 9、外包装：装箱，外包装材料为瓦楞纸箱，质量标准符合GB 6543-1986的要求； 10、检验、入库：成品检验合格后入库。

【保健功能】 辅助降血脂

【适宜人群】 血脂偏高者

【不适宜人群】 少年儿童

【食用方法及食用量】 每日2次，每次2粒

【规格】 1.0g/粒

【贮藏】 避光、密封，置干燥阴凉处

【保质期】 24个月

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改