

附2

国家食品药品监督管理总局

保健食品产品技术要求

国食健注G20110068

利君牌维C咀嚼片

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 利君牌果味维C片工艺说明 1、原辅料：各种原料入厂后都要按各自质量标准进行检验，蔗糖粉、淀粉、糊精经Co60，5KGY辐射灭菌后使用。 2、称量：准确称量各种原辅料，无菌包装的原辅料需在洁净环境中进行。 3、原辅料粉碎、混合：分别将L-抗坏血酸、淀粉、蔗糖粉、糊精粉碎，过80目筛，再进行混合，搅拌均匀，收集到适当的药品容器中。 4、制软材：加入羧甲淀粉钠，与细粉混合，再加入柠檬黄、酒石酸，混合均匀，制成湿润的软材。 5、制颗粒：将软材过16目筛制粒。 6、湿颗粒干燥、整粒：将湿颗粒在65℃左右烘干，烘干后用14目筛整粒。 7、压片：加入药用级硬脂酸镁、香橙香精，充分混合均匀，用异型压片机压片。 8、检查：剔除不合格产品。 9、装瓶：将检查合格的片剂送包装室定量装瓶，每瓶80片。 10、装箱：将装好瓶的产品装箱，用胶带封箱。 11、检验：按出厂要求进行检验。 12、入库：将检验之后的产品入库。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改