

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20130300

运寿康源牌维固胶囊

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 工艺说明 1、取金针菇、蛹虫草，分别置于烘箱中，于45~55℃温度下烘干，然后粉碎，过60目筛，用洁净的薄膜包装袋包装后采用60Co辐照灭菌，辐照剂量6K Gy。 2、物料的准备：从仓库将检验合格的金针菇粉、金针菇提取物、灵芝提取物、蛹虫草粉领出，在缓冲间脱去外包装，表面消毒，备用。 3、根据计划生产量按照配方比例称取金针菇粉、金针菇提取物、灵芝提取物、蛹虫草粉，备用。 4、混合：将称好的物料过60目筛，放入HD100多向运动混合机中，混合25min。 5、胶囊填充、抛光 5.1 用NJP-1200型自动胶囊填充机将上述混合好的内容物填充胶囊，250mg/粒； 5.2 将填充好的胶囊用MJP-2型抛光机抛光，检出变形及破损的胶囊。 6、装瓶：将抛光好的胶囊用CZG80/32型数粒装瓶机按照60粒/瓶装瓶。 7、外包装：贴标签，装箱，打包。 8、检验：按照企业标准出厂检验要求进行成品检验。 9、产品入库及贮存要求 9.1 待检品经取样检验合格后，凭检验报告单、合格证、入库单办理入库手续。 9.2 产品应放在常温干燥的仓库里，在仓库内堆放时应离墙、离地整齐堆放，堆与堆之间必须留有一定距离。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】

