

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20150757

鑫磊牌多种维生素矿物质泡腾片

- 【原料】
- 【辅料】
- 【生产工艺】 本品经过筛、混合、制粒、干燥、压片、包装等主要工艺加工制成。
- 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】
- 【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	橙色，均匀分布橙色或近白色斑点
滋味、气味	具本品特有的滋味和气味，无异味
性状	片剂，表面光洁，完整光滑
杂质	无肉眼可见的外来杂质

- 【鉴别】 无
- 【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
β-胡萝卜素，mg/100g	3.5~6.5	GB/T 5009.83
灰分，%	≤30	GB 5009.4
崩解时限，min	≤5	《中华人民共和国药典》（2010年版）
铅（以Pb计），mg/kg	≤0.5	GB 5009.12
砷（以As计），mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.11

- 【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, cfu/g	≤1000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/100g	≤40	GB/T 4789.3-2003
霉菌, cfu/g	≤25	GB 4789.15
酵母, cfu/g	≤25	GB 4789.15
致病菌（指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	不得检出	GB 4789.4、GB 4789.5、GB 4789.10、GB/T 4789.11

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
维生素A, mg/100g	4.1~6.2	GB 5413.9
维生素D, μg/100g	52~80	GB 5413.9
维生素E, mg/100g	105~158	GB 5413.9
维生素C, mg/100g	504~757	GB/T 5009.86
维生素B ₁ , mg/100g	20~32	GB/T 5009.197
维生素B ₂ , mg/100g	20~32	GB 5413.12
维生素B ₆ , mg/100g	32~47	GB/T 5009.197
钙（以Ca计）, g/100g	3.6~4.8	GB/T 5009.92
铁（以Fe计）, mg/100g	121~183	GB/T 5009.90
锌（以Zn计）, mg/100g	88~132	GB/T 5009.14

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】
