

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20150593

睿智宝牌多种维生素多种矿物质咀嚼片（孕妇型）

【原料】

【辅料】

【生产工艺】 本品经过筛、混合、制粒、干燥、压片、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	黄色
滋味、气味	具本品特有的滋味、气味，无异味
性状	片剂
杂质	无肉眼可见外来杂质

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
灰分，%	≤40.0	GB 5009.4
铅（以Pb计），mg/kg	≤0.5	GB 5009.12
砷（以As计），mg/kg	≤0.3	GB/T 5009.11

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数，cfu/g	≤1000	GB 4789.2

大肠菌群，MPN/100g	≤40	GB/T 4789.3-2003
霉菌，cfu/g	≤25	GB 4789.15
酵母，cfu/g	≤25	GB 4789.15
致病菌（指沙门氏菌、志贺氏菌、金黄色葡萄球菌、溶血性链球菌）	不得检出	GB 4789.4、GB 4789.5、GB 4789.10、GB/T 4789.11

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
β-胡萝卜素，mg/100g	81.25~258.33	GB 5413.35
维生素B ₁ ，mg/100g	31.25~112.5	GB/T 5009.197
维生素B ₂ ，mg/100g	33.75~121.5	GB 5413.12
泛酸，mg/100g	150~540	GB/T 22246
维生素B ₆ ，mg/100g	38.33~138	GB/T 5009.197
叶酸，mg/100g	15.42~55.50	1 叶酸的测定
维生素C，g/100g	2~7.2	2 维生素C的测定
维生素E，mg/100g	315~1134	GB/T 5009.82
镁（以Mg计），g/100g	6.08~18.25	GB/T 5009.90
锌（以Zn计），mg/100g	295.83~887.50	GB/T 5009.14
硒（以Se计），mg/100g	1.15~3.45	GB 5009.93

1 叶酸的测定：取样品14片（约相当于叶酸5mg），精密称定，研细，置于25mL容量瓶中，加0.5%氨溶液约15mL，置热水浴中加热20min，时时振摇使叶酸溶解，放冷，用水稀释至刻度，摇匀，滤过，取续滤液作为供试品溶液，精密量取10μL注入液相色谱仪，记录色谱图，另取叶酸对照品，同法测定。按外标法以峰面积计算，即得。

2 维生素C的测定：取样品3片，精密称定，精密称取适量（约相当于维生素C 0.2g），置于100mL容量瓶中，加新沸过的冷水100mL与稀醋酸10mL使溶解，加淀粉指示液1mL，立即用碘滴定液（0.05mol/L）滴定，至溶液显蓝色并持续30sec不褪。每1mL滴定液（0.05mol/L）相当于8.806mg的C₆H₈O₆。

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

【原辅料质量要求】