

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20170694

善尔牌维生素E硒粉（橙味）

- 【原料】 富硒酵母、维生素E微囊粉（d- α -醋酸生育酚、阿拉伯胶、二氧化硅、麦芽糊精、葡萄糖）
- 【辅料】 葡萄糖、脱脂奶粉、甜橙粉
- 【生产工艺】 本品经过筛、混合、包装等主要工艺加工制成。
- 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】 复合食品包装袋应符合《复合食品包装袋卫生标准》（GB 9683-1988）。
- 【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	淡黄色
滋味、气味	具本品特有的滋味、气味，无异味
性状	干燥、疏松流动性粉末
杂质	无正常视力可见外来异物

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
水分，%	≤ 6.0	GB 5009.3
灰分，%	≤ 5.0	GB 5009.4
总砷(以As计)，mg/kg	≤ 1.0	GB 5009.11
铅（以Pb计），mg/kg	≤ 2.0	GB 5009.12

总汞(以Hg计), mg/kg	≤0.3	GB 5009.17
黄曲霉毒素M ₁ , μg/kg	≤0.5	GB 5009.24

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, CFU/g	≤30000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/g	≤0.92	GB 4789.3 MPN计数法
霉菌和酵母, CFU/g	≤50	GB 4789.15
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789.10
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789.4

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
硒 (以Se计), μg/100g	310~570	GB 5009.93
维生素E, mg/100g	62~135	GB 5413.9

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】 净含量为3g/袋, 允许负偏差为9%。

【原辅料质量要求】

1. 富硒酵母: 符合国家药品标准WS1-(x-005)-99Z《硒酵母》的规定, 硒(以Se计)含量1.9~2.2g/kg。
2. 甜橙粉: 符合GB 30616《食品安全国家标准 食品用香精》的规定。
3. 葡萄糖: 符合GB/T 20880《食用葡萄糖》的规定。
4. 脱脂奶粉: 符合GB 19644《食品安全国家标准 乳粉》的规定。
5. 维生素E微囊粉

维生素E微囊粉

项 目	指 标
原料来源	D-α-醋酸生育酚、阿拉伯胶、二氧化硅、麦芽糊精、

	葡萄糖
制法	制混合溶液、乳化、微囊化（13500r/min、搅拌2min、均质压力35Mpa）、真空浓缩（<-0.06Mpa，40～50℃）、喷干（进风温度180～190℃，出风温度80～90℃）、混合、包装等
性状	浅黄或白色流动性粉末
维生素E含量，%	50～55
干燥失重，%	≤5
灰分，%	≤10
重金属(以Pb计)，%	≤0.0001
砷(以As计)，%	≤0.00005
菌落总数，CFU/g	≤30000
大肠菌群，MPN/g	≤0.92
霉菌和酵母，CFU/g	≤50
金黄色葡萄球菌	≤0/25g
沙门氏菌	≤0/25g