

国家市场监督管理总局
保健食品产品技术要求

国食健注G20170390

利兰牌多种维生素锌硒咀嚼片

- 【原料】 维生素A粉（维生素A 醋酸酯、白砂糖、阿拉伯胶、食用玉米淀粉）、维生素B₁（盐酸硫胺素）、维生素C（L-抗坏血酸）、维生素E粉（dl- α -生育酚醋酸酯、辛烯基琥珀酸淀粉钠）、葡萄糖酸锌、富硒啤酒酵母
- 【辅料】 白砂糖、淀粉、柠檬酸、硬脂酸镁
- 【生产工艺】 本品经混合、压片、包装等主要工艺加工制成。
- 【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】 高密度聚乙烯瓶符合《食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品》（GB 4806.7）。
- 【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色泽	白色或类白色
滋味、气味	具本品特有的滋味、气味，无异味
性状	片剂，片面光洁，边缘整齐，无破裂
杂质	无肉眼可见的外来异物

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检测方法
灰分，%	≤5.0	GB 5009.4
铅（以Pb计），mg/kg	≤2.0	GB 5009.12
总砷(以As计)，mg/kg	≤1.0	GB 5009.11

总汞(以Hg计)，mg/kg	≤0.3	GB 5009.17
----------------	------	------------

【微生物指标】 应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数，CFU/g	≤30000	GB 4789.2
大肠菌群，MPN/g	≤0.92	GB 4789.3 MPN计数法
霉菌和酵母，CFU/g	≤50	GB 4789.15
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789.10

【功效成分含量测定】 应符合表4的规定。

表4 功效成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
维生素A，mg/100g	11.7～20.0	GB 5009.82
维生素B ₁ ，mg/100g	15.0～23.3	GB 5009.84
维生素C，g/100g	1.34～2.33	《中华人民共和国药典》
维生素E，mg/100g	117～166	GB 5009.82
锌（以Zn计），mg/100g	225～400	GB/T 5009.14
硒（以Se计），μg/100g	584～833	GB 5009.93

【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】 应符合《中华人民共和国药典》中“制剂通则”项下片剂的规定。

【原辅料质量要求】

1. 葡萄糖酸锌：符合GB 8820《食品添加剂 葡萄糖酸锌》的规定。
2. 维生素C（L-抗坏血酸）：符合GB 14754《食品安全国家标准 食品添加剂 维生素C》的规定。
3. 维生素B₁（盐酸硫胺素）：符合GB 14751《食品安全国家标准 食品添加剂 维生素B₁》的规定。
4. 富硒啤酒酵母：符合GB 1903.21《食品安全国家标准 食品营养强化剂 富硒酵母》的规定。

5. 维生素A粉

项 目	指 标
来源	维生素A 醋酸酯、阿拉伯胶、白砂糖、食用玉米淀粉
外观	浅黄色流动性颗粒，有少量白色淀粉粒，无杂质
制法	将维生素A 醋酸酯、阿拉伯胶、白砂糖、食用玉米淀粉经乳化、均质、混合、过筛、包装等工序加工制成
含量	≥32.5万IU
水分，%	≤8.0
铅，mg/kg	≤2.0
总砷，mg/kg	≤1.0
总汞，mg/kg	≤0.3
菌落总数，CFU/g	≤30000
大肠菌群，MPN/g	≤0.92
霉菌和酵母，CFU/g	≤50
沙门氏菌	≤0/25g
金黄色葡萄球菌	≤0/25g

6. 维生素E粉

项 目	指 标
来源	d1- α -醋酸生育酚、辛烯基琥珀酸淀粉钠
外观	白色或类白色粉末，无杂质
制法	将d1- α -醋酸生育酚、辛烯基琥珀酸淀粉钠经混合、过筛、包装等工序加工制成
含量	≥50%
水分，%	≤5.0
铅，mg/kg	≤2.0
总砷，mg/kg	≤1.0
总汞，mg/kg	≤0.3
菌落总数，CFU/g	≤30000
大肠菌群，MPN/g	≤0.92
霉菌和酵母，CFU/g	≤50
沙门氏菌，	≤0/25g
金黄色葡萄球菌，	≤0/25g

7. 白砂糖：符合GB 317《白砂糖》的规定。

8. 淀粉：符合《中华人民共和国药典》的规定

9. 硬脂酸镁：符合GB 1886.91《食品安全国家标准 食品添加剂 硬脂酸镁》的规定。

10. 柠檬酸：符合GB 1886.235《食品安全国家标准 食品添加剂 柠檬酸》的规定。

确认打印

显示Office编辑区

返回上一页修改