

## 附2

# 国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20200069

## 多合牌当归黄芪复合氨基酸口服液

**【原料】** 枸杞子、茯苓、当归、黄芪、复合氨基酸粉

**【辅料】** 白砂糖、山梨酸钾、纯化水

**【生产工艺】** 本品经提取（枸杞子、茯苓、当归、黄芪，10、8倍量水100℃提取2次，每次2h）、过滤、减压浓缩、调配、灌装、热压灭菌（116℃，40min）、包装等主要工艺加工制成。

**【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】**

钠钙玻璃药瓶应符合YBB00272002的规定；铝防伪瓶盖应符合BB/T 0034的规定。

**【感官要求】** 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色 泽	棕 色
滋 味、气 味	味甜，具本品特有的滋味、气味，无异味、无异嗅
性 状	均 匀 液 体，久置允许少量沉淀物
杂 质	无 正 常 视 力 可 见 外 来 异 物

**【鉴别】** 无

**【理化指标】** 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检 测 方 法
pH值	3.5~5.5	《中华人民共和国药典》
相 对 密 度	≥1.04	GB 5009.2
可 溶 性 固 形 物 (20℃ 折 光 计 法), %	≥15.0	GB/T 12143

山梨酸钾(以山梨酸计), g/L	≤0.5	GB/T 5009.29
铅(以Pb计), mg/L	≤0.5	GB 5009.12
总砷(以As计), mg/L	≤0.3	GB 5009.11
总汞(以Hg计), mg/L	≤0.3	GB 5009.17
六六六, mg/L	≤0.1	GB/T 5009.19
滴滴涕, mg/L	≤0.1	GB/T 5009.19

【微生物指标】应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, CFU/mL	≤1000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/mL	≤0.43	GB 4789.3 “MPN计数法”
霉菌和酵母, CFU/mL	≤50	GB 4789.15
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789.10
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789.4

【标志性成分含量测定】应符合表4的规定。

表4 标志性成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
粗多糖(以葡聚糖计), mg/100 mL	≥32	1 粗多糖的测定
氨基酸总量, g/100mL	≥1	GB/T 5009.124

## 1 粗多糖的测定

1.1 原理：食品中分子量大于10000的高分子物质在800mL/L乙醇溶液中沉淀，与水溶性单糖和低聚糖分离，用碱性二价铜试剂选择性的从其它高分子物质中沉淀具有葡聚糖结构的多糖，用苯酚—硫酸反应以碳水化合物比色测定其含量，其显色强度与粗多糖中葡聚糖的含量成正比，以此计算食品中粗多糖含量。

### 1.2 试剂

本方法所用试剂除特殊注明外，均为分析纯；所用水为去离子水或同等纯度蒸馏水。

1.2.1 乙醇溶液(800mL/L)：20mL水中加入无水乙醇80mL，混匀。

1.2.2 氢氧化钠溶液(100g/L)：称取100g氢氧化钠，加水溶解并稀释至1L，加入固体无水硫酸钠至饱和，备用。

1.2.3 铜试剂储备液：称取3.0g CuSO<sub>4</sub>·5H<sub>2</sub>O，30.0g柠檬酸钠，加水溶解并稀释至1L，混匀，备用。

1.2.4 铜试剂溶液：取铜试剂储备液50mL，加水50mL，混匀后加入固体无水硫酸钠12.5g并使其溶解。临用新配。

1.2.5 洗涤剂：取水50mL，加入10mL铜试剂溶液，10mL氢氧化钠溶液，混匀。

1.2.6 硫酸溶液(100mL/L)：取100mL浓硫酸加入到800mL左右水中，混匀，冷却后稀释至1L。

1.2.7 苯酚溶液(50g/L)：称取精制苯酚5.0g，加水溶解并稀释至100mL，混匀，溶液置冰箱中可保存一个月。

1.2.8 葡聚糖标准储备溶液：葡聚糖标准品购自Sigma公司，含量99.9%。精密称取分子量500000、干燥至恒重的葡聚糖标准品0.5000g，加水溶解，并定容至50mL，混匀，置冰箱中保存。此溶液每mL含10.0mg葡聚糖。

1.2.9 葡聚糖标准使用液：吸取葡聚糖标准储备液1.00mL，置于100mL容量瓶中，加水至刻度，混匀，置冰箱中保存。此溶液每mL含葡聚糖0.10mg。

### 1.3 仪器

1.3.1 分光光度计。

1.3.2 离心机(3000r/min)。

1.3.3 旋转混匀器。

### 1.4 分析步骤

1.4.1 标准曲线制备：精密吸取葡聚糖标准使用液，0、0.10、0.20、0.40、0.60、0.80、1.00mL(相当于葡聚糖0、0.01、0.02、0.04、0.06、0.08、0.10mg)分别置于25mL比色管中，准确补充水至2.0mL，加入50g/L苯酚溶液1.0mL，在旋转混匀器上混匀，小心加入浓硫酸10.0mL，于旋转混匀器上小心混匀，置沸水浴中煮沸2min，冷却后用分光光度计在485nm波长处以试剂空白溶液为参比，1cm比色皿测定吸光度值。以葡聚糖浓度为横坐标，吸光度值为纵坐标，绘制标准曲线。

### 1.4.2 样品处理方法

1.4.2.1 样品：称取混匀后供沉淀多糖。

1.4.2.2 沉淀粗多糖：精密吸取1.4.2.1项样品5.0mL，置于50mL离心管中，加入无水乙醇20mL，混匀5min后，以3000rpm离心5min，弃去上清液。残渣用800mL/L乙醇溶液数毫升洗涤，离心后弃上清液，反复1~3次操作。残渣用水溶解并定容至5.0mL，混匀后，供沉淀葡聚糖。

1.4.2.3 沉淀葡聚糖：精密取1.4.2.2项下溶液2mL置于20mL离心管中，加入100g/L氢氧化钠溶液2.0mL，铜试剂溶液2.0mL，沸水浴中煮沸2min，冷却后以3000rpm离心5min，弃去上清液。残渣用洗涤液数毫升洗涤，离心后弃上清液，反复1~3次操作后，残渣用100mL/L硫酸溶液2.0mL溶解并转移至50mL容量瓶中，加水稀释至刻度，混匀。此溶液为样品测定液。

1.4.3 样品测定：精密吸取样品测定液2.0mL置于25mL比色管中，加入50g/L苯酚溶液1.0mL，在旋转混匀器上混匀后，小心加入浓硫酸10.0mL后于旋转混匀器上小心混匀，置沸水浴中煮沸2min，冷却至室温后用分光光度计在485nm波长处，以试剂空白为参比，1cm比色皿测定吸光度值。从标准曲线上查出葡聚糖含量，计算样品中粗多糖含量。同时作样品空白实验。

### 1.5 结果计算

$$X = \frac{W_1 - W_2}{M \times (V_2/V_1) \times (V_4/V_3) \times (V_6/V_5)}$$

式中：

X—样品中粗多糖含量(以葡聚糖计)，mg/g；

W<sub>1</sub>—样品测定液中葡聚糖质量，mg；

W<sub>2</sub>—样品空白液中葡聚糖质量，mg；

M—样品取样量，g；

V<sub>1</sub>—样品提取液总体积，mL；

V<sub>2</sub>—沉淀粗多糖所用样品提取液体积，mL；

V<sub>3</sub>—粗多糖溶液体积，mL；

V<sub>4</sub>—沉淀葡聚糖所用粗多糖溶液体积，mL；

V<sub>5</sub>—样品测定液总体积，mL；

V<sub>6</sub>—测定用样品测定溶液体积，mL。

### 【装量或重量差异指标/净含量及允许负偏差指标】

应符合《中华人民共和国药典》中“制剂通则”项下“口服溶液剂 口服混悬剂 口服乳剂”的规定。

### 【原辅料质量要求】

1. 枸杞子：应符合《中华人民共和国药典》的规定。
2. 茯苓：应符合《中华人民共和国药典》的规定。
3. 当归：应符合《中华人民共和国药典》的规定。
4. 黄芪：应符合《中华人民共和国药典》的规定。
5. 复合氨基酸粉

项 目	指 标
来源	脱脂蚕蛹
制法	经洗料、干燥(90~95℃)、粉碎、水解、减压赶酸、脱色、脱酸、浓缩(75~80℃、0.08Mpa/cm <sup>2</sup> )、喷雾干燥(进风温度220℃，出风温度85~90℃)、包装等主要工艺制成
得率，%	17~19
性状	淡黄褐色，具有复合氨基酸的特殊鲜滋味，稍带弱酸味，无异味；为均匀的粉末，无结块
总氮，%	≥10.0
氨基酸，%	≥62.5
水分，%	≤8.0
灰分，%	≤10.0
pH值	5~7
铅(以Pb计)，mg/kg	≤1.0
总砷(以As计)，mg/kg	≤0.5
总汞(以Hg计)，mg/kg	≤0.3
3-氯-1,2-丙二醇，mg/kg	≤0.5
菌落总数，CFU/g	≤30000
大肠菌群，MPN/g	≤0.92
霉菌和酵母，CFU/g	≤50
金黄色葡萄球菌	≤0/25g
沙门氏菌	≤0/25g

6. 白砂糖：应符合GB/T 317《白砂糖》的规定。
7. 山梨酸钾：应符合GB 1886.39《食品安全国家标准 食品添加剂 山梨酸钾》的规定。
8. 纯化水：应符合《中华人民共和国药典》的规定。