

附2

国家市场监督管理总局 保健食品产品技术要求

国食健注G20210215

营养大地牌欧洲越橘叶黄素熟地黄片

【原料】 熟地黄提取物、枸杞子提取物、欧洲越橘提取物、菊花提取物、叶黄素

【辅料】 微晶纤维素、硬脂酸镁、包衣粉（二氧化钛、滑石粉、聚乙二醇6000、羟丙甲纤维素）

【生产工艺】 本品经过筛、混合、制粒、干燥、压片、包衣、包装等主要工艺加工制成。

【直接接触产品包装材料种类、名称及标准】 口服固体药用高密度聚乙烯瓶应符合YBB00122002的规定。

【感官要求】 应符合表1的规定。

表1 感官要求

项 目	指 标
色 泽	包衣呈白色，片芯呈紫色
滋 味、气 味	具本品固有的滋味、气味，无异味
性 状	薄膜衣片，完整光洁，有适宜的硬度
杂 质	无正常视力可见的外来异物

【鉴别】 无

【理化指标】 应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检 测 方法
灰分, %	≤6.0	GB 5009.4
崩解时限, min	≤60	《中华人民共和国药典》
铅(以Pb计), mg/kg	≤2.0	GB 5009.12
总砷(以As计), mg/kg	≤1.0	GB 5009.11
总汞(以Hg计), mg/kg	≤0.3	GB 5009.17
六六六, mg/kg	≤0.2	GB/T 5009.19

滴滴涕, mg/kg	≤0.2	GB/T 5009.19
------------	------	--------------

【微生物指标】应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	指 标	检测方法
菌落总数, CFU/g	≤30000	GB 4789.2
大肠菌群, MPN/g	≤0.92	GB 4789.3 “MPN计数法”
霉菌和酵母, CFU/g	≤50	GB 4789.15
沙门氏菌	≤0/25g	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌	≤0/25g	GB 4789.10

【标志性成分含量测定】应符合表4的规定。

表4 标志性成分含量测定

项 目	指 标	检测方法
总黄酮(以芦丁计), g/100g	≥1.0	1 总黄酮的测定
叶黄素, mg/100g	≥478	GB/T 23209
原花青素, mg/100g	≥750	2 原花青素的测定

1 总黄酮的测定(来源于《保健食品检验与评价技术规范》(2003年版))

1.1 试剂

1.1.1 聚酰胺粉。

1.1.2 芦丁标准溶液: 称取5.0mg芦丁, 加甲醇溶解并定容至100mL, 即得50μg/mL。

1.1.3 乙醇: 分析纯。

1.1.4 甲醇: 分析纯。

1.2 分析步骤

1.2.1 试样处理: 称取一定量的试样, 加乙醇定容至25mL, 摆匀后, 超声提取20min, 放置, 吸取上清液1.0mL, 于蒸发皿中, 加1g聚酰胺粉吸附, 于水浴上挥去乙醇, 然后转入层析柱。先用20mL苯洗, 苯液弃去, 然后用甲醇洗脱黄酮, 定容至25mL。此液于波长360nm测定吸收值。同时以芦丁为标准品, 测定标准曲线, 求回归方程, 计算试样中总黄酮含量。

1.2.2 芦丁标准曲线: 吸取芦丁标准溶液0、1.0、2.0、3.0、4.0、5.0mL于10mL比色管中, 加甲醇至刻度, 摆匀, 于波长360nm比色。求回归方程, 计算试样中总黄酮含量。

1.3 计算和结果表示

$$X = \frac{A \times V_2 \times 100}{V_1 \times M \times 1000}$$

式中:

X—试样中总黄酮的含量, mg/100g;

A—由标准曲线算得被测液中黄酮量, μg;

M—试样质量, g;

V₁—测定用试样体积, mL;

V₂—试样定容总体积, mL。

计算结果保留二位有效数字。

2 原花青素的测定(来源于《保健食品检验与评价技术规范》(2003年版))

“片剂”的规定。

【原辅料质量要求】

1. 熟地黄提取物

项 目	指 标
来源	熟地黄
制法	经净选、切片、提取（10倍量水煎煮2次，每次3h）、过滤、浓缩、喷雾干燥（进口温度180~190℃，出口温度80~90℃）、包装、入库等主要工艺制成
提取得率，%	20
感官要求	棕黄色粉末
水分，%	≤5
灰分，%	≤10
铅（以Pb计），mg/kg	≤2.0
总砷（以As计），mg/kg	≤1.0
总汞（以Hg计），mg/kg	≤0.3
六六六，mg/kg	≤0.2
滴滴涕，mg/kg	≤0.2
菌落总数，CFU/g	≤30000
大肠菌群，MPN/g	≤0.92
霉菌和酵母，CFU/g	≤50
沙门氏菌	≤0/25g
金黄色葡萄球菌	≤0/25g
多糖，%	≥12

2. 枸杞子提取物

项 目	指 标
来源	枸杞子
制法	经净选、提取（10倍量水煎煮2次，每次3h）、过滤、浓缩、喷雾干燥（进口温度180~190℃，出口温度80~90℃）、包装、入库等主要工艺制成
提取得率，%	25
感官要求	棕褐色粉末
水分，%	≤5
灰分，%	≤10
铅（以Pb计），mg/kg	≤2.0
总砷（以As计），mg/kg	≤1.0
总汞（以Hg计），mg/kg	≤0.3
六六六，mg/kg	≤0.2
滴滴涕，mg/kg	≤0.2
菌落总数，CFU/g	≤30000
大肠菌群，MPN/g	≤0.92
霉菌和酵母，CFU/g	≤50
沙门氏菌	≤0/25g
金黄色葡萄球菌	≤0/25g
多糖，%	≥6.0

3. 欧洲越橘提取物

项 目	指 标
来源	欧洲越橘
制法	经净选、破碎、提取（6倍量70%乙醇78℃提取3次，每次0.5h）、过滤、浓缩、喷雾干燥（进口温度160~170℃，出口温度70~80℃）、包装、入库等主要工艺制成
提取得率，%	2
感官要求	紫色粉末
水分，%	≤5

铅（以Pb计）， mg/kg	≤2.0
总砷（以As计）， mg/kg	≤1.0
总汞（以Hg计）， mg/kg	≤0.3
六六六， mg/kg	≤0.2
滴滴涕， mg/kg	≤0.2
菌落总数， CFU/g	≤30000
大肠菌群， MPN/g	≤0.92
霉菌和酵母， CFU/g	≤50
沙门氏菌	≤0/25g
金黄色葡萄球菌	≤0/25g
花青素， %	≥25

4. 菊花提取物

项 目	指 标
来源	菊花
制法	经净选、提取（10倍量60%乙醇回流提取2次，每次3h）、过滤、浓缩、喷雾干燥（进口温度180~190℃，出口温度80~90℃）、过筛、包装等主要工艺制成
提取得率， %	10
感官要求	黄棕色粉末
水分， %	≤5
灰分， %	≤10
铅（以Pb计）， mg/kg	≤2.0
总砷（以As计）， mg/kg	≤1.0
总汞（以Hg计）， mg/kg	≤0.3
六六六， mg/kg	≤0.2
滴滴涕， mg/kg	≤0.2
菌落总数， CFU/g	≤30000
大肠菌群， MPN/g	≤0.92
霉菌和酵母， CFU/g	≤50
沙门氏菌	≤0/25g
金黄色葡萄球菌	≤0/25g
总黄酮， %	≥3.0

5. 叶黄素：应符合GB 26405《食品安全国家标准 食品添加剂 叶黄素》的规定。

6. 微晶纤维素：应符合《中华人民共和国药典》的规定。

7. 硬脂酸镁：应符合《中华人民共和国药典》的规定。

8. 包衣粉（二氧化钛、滑石粉、聚乙二醇6000、羟丙甲纤维素）

项 目	指 标
来源	二氧化钛、滑石粉、聚乙二醇6000、羟丙甲纤维素
制法	经称量、干燥、振磨预混、粉碎、过筛、总混、包装等主要工艺制成
感官要求	白色粉末
目数	80目
水分， %	≤8.0
炽灼残渣， %	≤45
酸碱度	4.0~8.0
黏度， mpa · s	≤70
铅（以Pb计）， mg/kg	≤2.0
总砷（以As计）， mg/kg	≤1.0
总汞（以Hg计）， mg/kg	≤0.3
菌落总数， CFU/g	≤30000
霉菌和酵母， CFU/g	≤50
大肠菌群， MPN/g	≤0.92
沙门氏菌	≤0/25g
金黄色葡萄球菌	≤0/25g

